LINNIMAX 196 Master Kleber und Armierung
(ЛИННИМАКС 196 Мастер Клебер унд Армирунг)

Клеевой состав для монтажа теплоизоляционных плит из минеральной ваты и пенополистирола, а также для устройства армированного базового штукатурного слоя

Описание продукта

Состав клеевой и базовый штукатурный на цементном вяжущем для систем фасадных теплоизоляционных композиционных с наружными штукатурными слоями (СФТК) "MASTER" ("МАСТЕР"), B5, Btb 2,4, Aab2, F75, ТУ 23.64.10-002-53815966-2023, ГОСТ Р 54359-2017

Область применения

Минеральная сухая смесь для приготовления раствора, предназначенного для приклеивания плит утеплителя из минеральной ваты и пенополистирола, а также для создания армированного базового штукатурного слоя при монтаже систем утепления СФТК "MASTER" ("МАСТЕР").

Свойства

- Атмосферостойкий
- Усилен армирующими волокнами
- Высоко паропроницаемый
- Гидрофобный (содержит специальные добавки)
- Длительное открытое время
- Оптимизированная комбинация кварцевых и кальцитных наполнителей
- Легко наносится

Состав

Минеральные наполнители, минеральное вяжущее (цемент), полимерное связующее, известь, модифицирующие добавки.

Срок годности / гарантийный срок

12 месяцев с даты производства в оригинально закрытой упаковке.

Хранение

В сухом помещении на поддонах. Беречь от влаги.

Упаковка

Мешок 25 кг.

Технические параметры

• Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм:	0,63
• Количество воды затворения, л: - на 1 кг смеси: - на 25 кг смеси:	 0,2 - 0,24 5 - 6
• Время использования растворной смеси, ч:	около 2
• Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее:	8,0 (класс B5)
• Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа:	3 (класс B_{tb} 2,4)
• Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее:	не менее 1,0 МПа
• Марка по морозостойкости, не ниже:	F75
• Водопоглощение, %, не более:	15
• Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее:	0,035
• Температура применения:	от +5 °С до +30 °С
• Группа горючести (ГОСТ 30244-94)	НГ (негорючий материал)

Цвет

Серый.

Применение

Подготовка подложки

Основание должно соответствовать требованиям нормативных документов, СП 293.1325800 и быть чистым, сухим и способным нести нагрузку, в том числе:
- очищено от остатков строительного раствора, загрязнений (пыли, мела и т.д.), цементных и известковых налетов, а также любых веществ, снижающие адгезию (например, формовочное масло и т.п.);
- очищено от ржавчины с обязательной обработкой антикоррозионной грунтовкой металлических деталей, закрываемых теплоизоляционным слоем;
- очищено от грибков, лишайников, мхов, плесени (с обработкой пораженных участков противогрибковыми и бактерицидными составами);
- обработано укрепляющим грунтом LINNIMAX Silikat Konzentrat Grund (LINNIMAX Силикат Концентрат Грунд) (если это предусмотрено проектной документацией), а также обусловлено состоянием основания.

Сильно впитывающие, осыпающиеся или мелящиеся поверхности должны быть обработаны закрепляющим грунтом глубокого проникновения LINNIMAX TiefGrund (ЛИННИМАКС ТифГрунд). Концентрат разводить в пропорции, указанной в техническом описании к материалу.
С основания должны быть удалены все осыпающиеся и непрочные участки, а дефекты поверхности основания глубиной более 10 мм - заполнены ремонтными штукатурными составами.
Перепады по плоскости более 20 мм должны быть устранены в соответствии с требованиями СП 293.1325800.
Остаточная влажность основания не должна превышать 8%.

Подготовка материала	Содержимое упаковки высыпать в емкость с 5 - 6 л чистой холодной воды и перемешать низкоборотным миксером (ок.400 оборотов/мин) до получения однородного раствора без комков. Оставить примерно на 5 - 10 минут и ещё раз перемешать, при необходимости отрегулировать консистенцию добавлением небольшого количества воды. Состав можно замешивать любыми смесителями непрерывного действия. При этом подача воды регулируется в зависимости от типа агрегата и определяется методом, рекомендованным в инструкции на оборудование. В зависимости от погодных условий время применения материала составляет около 2 часов. **Начинающий твердеть раствор не разбавлять водой и не перемешивать снова.**
Приклеивание теплоизоляционных плит	Нанести клеевую смесь при помощи кельмы на теплоизоляционную плиту полосой шириной 5 - 8 см и толщиной 1 - 3 см по всему периметру плиты с отступом от краев на 2 - 3 см и дополнительно 3 - 6 «точек» диаметром 10 - 15 см и высотой 2 - 3 см в средней части плиты. Плиты минерального утеплителя перед приклеиванием необходимо загрунтовать путем втирания клеевого состава в приклеиваемую поверхность утеплителя. Состав LINNIMAX 196 Master Kleber und Armierung (ЛИННИМАКС 196 Мастер Клебер унд Армирунг) необходимо наносить таким образом, чтобы после прижатия утеплителя к утепляемой поверхности контактная площадь приклеивания составила минимум 40%. С помощью клеевого состава можно выровнять небольшие неровности поверхности в пределах +/- 1 см. Большие отклонения необходимо устранить при подготовке основания. Минераловатные изделия с волокнами, расположенными перпендикулярно внешней поверхности (ламельные изделия, ламели), устанавливают на сплошной слой клеевого состава и фиксируют тарельчатыми анкерами из расчета один тарельчатый анкер в месте стыка коротких сторон двух ламелей. **Не допускается попадание раствора в швы между плитами утеплителя!**
Устройство армированного базового штукатурного слоя	Отшлифовать возможные сдвиги плит утеплителя и удалить пыль от шлифования. Устройство армированного базового штукатурного слоя начинают после начала схватывания нанесенного базового состава, на который установлены усиливающие и профильные элементы СФТК. Устройство армированного базового штукатурного слоя необходимо проводить в следующем порядке: а) на теплоизоляционный слой ровным слоем толщиной 3 - 4 мм или зубчатым инструментом (шпатель, терка) с зубом 10 мм наносят базовый состав. Поверхность МВП перед нанесением клеевого (базового) раствора грунтуют тонким слоем (до 0,5 мм) того же самого клеевого (базового) раствора с помощью гладкого стального шпателя. В случае использования других видов теплоизоляции грунтование поверхности допускается не выполнять; б) приготовленный рулон рядовой фасадной стеклосетки разматывают вертикально в зазоре между стеной и строительными лесами на всю длину подготовленной поверхности, прислоняют к нанесенному базовому составу и утапливают. Сразу же после этого укладывают следующее полотно сетки, как указано выше, с нахлестом на предыдущее не менее чем на 100 мм; в) полотно рядовой фасадной стеклосетки утапливают в базовый состав таким образом, чтобы он проходил через ее ячейки и выступал над ней не менее чем на 1 мм; г) после укладки рядовой фасадной стеклосетки поверхность базового армированного штукатурного слоя затирают так, чтобы сетка не была видна (при этом допускается одновременное локальное нанесение дополнительного выравнивающего слоя базового штукатурного состава толщиной 1-2 мм методом "мокрое по мокрому"); д) в местах примыкания армированного базового штукатурного слоя к оконным и дверным блокам кельмой снимают фаску под углом 45° до уплотнительной ленты в случае использования примыкающего оконного профильного элемента фаска не снимается; е) после окончательного твердения базового штукатурного состава неровности на его поверхности удаляют с помощью инструмента, предусмотренного ППР; **Примечание - Запрещается наносить базовый штукатурный состав по фасадной стеклосетке, уложенной (закрепленной) непосредственно на теплоизоляционный слой.**
Расход	**Приклеивание теплоизоляционных плит:** · 5 - 6 кг/м² (на основаниях без отклонений от плоскости и вертикали). **Армированный базовый штукатурный слой:** · ок. 5,0 кг/м² на плитах из пенополистирола, · ок. 6,0 кг/м² на плитах из минеральной ваты. Расход зависит от состояния основания, типа утеплителя, условий производства работ, способа нанесения состава. Точный расход определяется методом пробного нанесения непосредственно на объекте.
Условия применения	Применять клеевой состав при температуре не ниже плюс 5 °С и не выше плюс 30 °С. Не наносить при прямых солнечных лучах, сильном ветре и дожде. Приклеенные теплоизоляционные плиты защищать от воздействия дождя с помощью укрывных сеток. Необходимо соблюдать требования нормативных документов при устройстве СФТК.
Сушка/время сушки	При температуре воздуха плюс 20 °С и относительной влажности воздуха 60 %: - к механическому креплению плит утеплителя можно приступать не ранее чем через 48 часов и только после высыхания клея. Клеевой состав может подвергаться нагрузкам - через 3 дня; - армированный базовый штукатурный слой высыхает через 48 часов, может подвергаться дальнейшей обработке - через 3 дня. Состав LINNIMAX 196 Master Kleber und Armierung (ЛИННИМАКС 196 Мастер Клебер унд Армирунг) высыхает за счёт гидратации и физических процессов, т.е. за счёт испарения воды, используемой при замешивании. Поэтому при низкой температуре и высокой влажности сроки высыхания состава увеличиваются.
Чистка инструментов	Сразу после применения помыть инструмент водой.
Замечание	Для защиты от дождя во время фазы высыхания строительные леса (подмости) необходимо укрыть тентом.

Дополнительная информация

Описание опасности / Меры предосторожности	Продукт содержит в составе цемент и гидроксид кальция. Продукт реагирует как щёлочь. Может вызывать серьезное повреждение глаз, раздражение дыхательных путей. Не вдыхать пыль от смеси. Не допускать попадания в глаза, на кожу или на одежду. Использовать индивидуальные защитные средства. ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При использовании контактных линз - осторожно снять их. Продолжить промывание глаз. Обратиться к врачу. ПРИ ПРОГЛАТЫВАНИИ: Немедленно прополоскать рот. Не вызывать рвоту.
Информации по безопасности / пометки опасностей и для транспорта	Символ опасности: Xi – вызывает раздражение. Содержит цемент.

Утилизация	Сдавать в утилизацию только пустые мешки (без остатков материала). Отвердевший материал утилизировать как строительные отходы.
Техническая консультация	В рамках данной технической информации невозможно дать рекомендации по обработке всех подложек, встречающихся на практике. Если требуется обработать подложки, не указанные в данной Технической информации, то следует обратиться к нам или к нашим техническим сотрудникам в представительстве. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию, связанную с конкретным объектом.
Контакты	Тел.:+7 495 660 08 49 Факс:+7 495 6455799 e-mail: info@linnimax.ru
Производитель	ООО «ЛИННИМАКС Рус», филиал в рп Малино», 142850, Российская Федерация, Московская область, городской округ Ступино, рабочий поселок Малино, шоссе Воскресенское, владение 23, корпус 1.
Коды и адреса дополнительных заводов-изготовителей	01 – Краснодарский край, г. Белореченск, проезд Промышленный, 11 К – Свердловская область, Сысертский район, г. Арамиль, Речной пер., 2-В БМ – Новосибирская область, р-н Новосибирский, МО Криводановского с/с, Промышленная зона №15, с. Марусино МТ – г. Тюмень, Тобольский тракт 23 км, ст 7 MS – г. Самарская область, п.г.т. Алексеевка, ул. Силикатная, 7

Эта техническая информация подготовлена на основе самого современного уровня достижений техники и нашего практического опыта. Однако, в силу многообразия подложек и особых условий на объектах, покупатель/строитель (исполнитель работ) не освобождается от ответственности по проверке пригодности наших материалов для конкретных целей и конкретных объектных условий. Данная техническая информация утрачивает силу при выходе в свет ее
новой редакции.

ООО "ЛИННИМАКС РУС", ул. Авангардная, д.3, г. Москва, Россия, RU-125493. Тел. (495) 660-08-49 · Факс (495) 645-57-99 · Internet: www.linnimax.ru, E-Mail: info@linnimax.ru